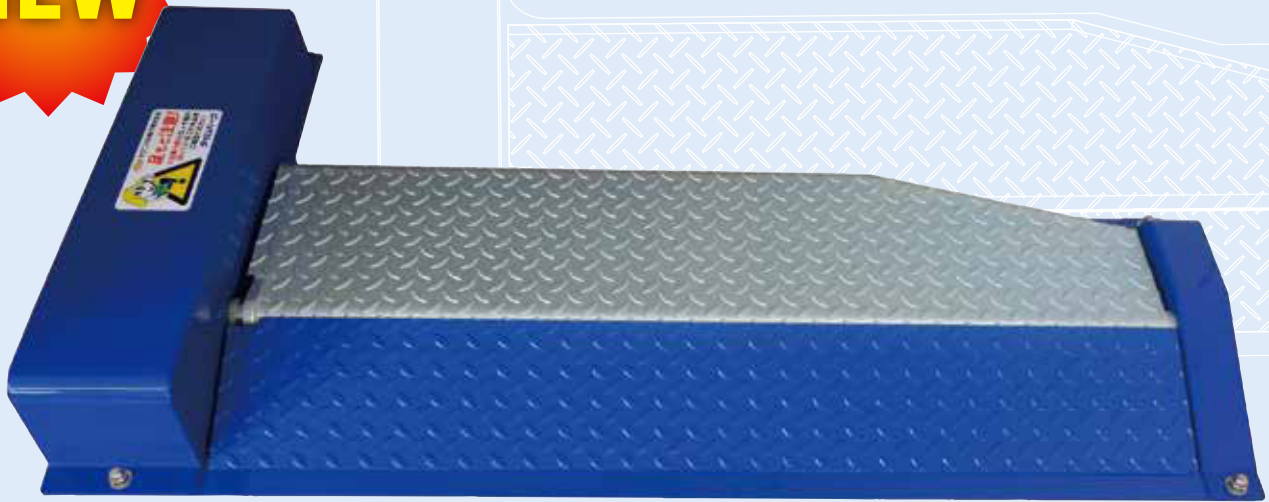




TPP-CL100

長年の運用実績に裏付けされた
高信頼性と耐久性

NEW



- 電動油圧シリンダ式ロックユニットと新デザインを採用したNewモデル
- メインボックス幅150mm!コンパクト設計!
- スムーズな入出庫 (ロックユニットを低く設定)
- 不正な出庫阻止 (車底に合わせた無段階ロック)

施工例



メインボックスを低く設定することで
スムーズな出入庫が可能



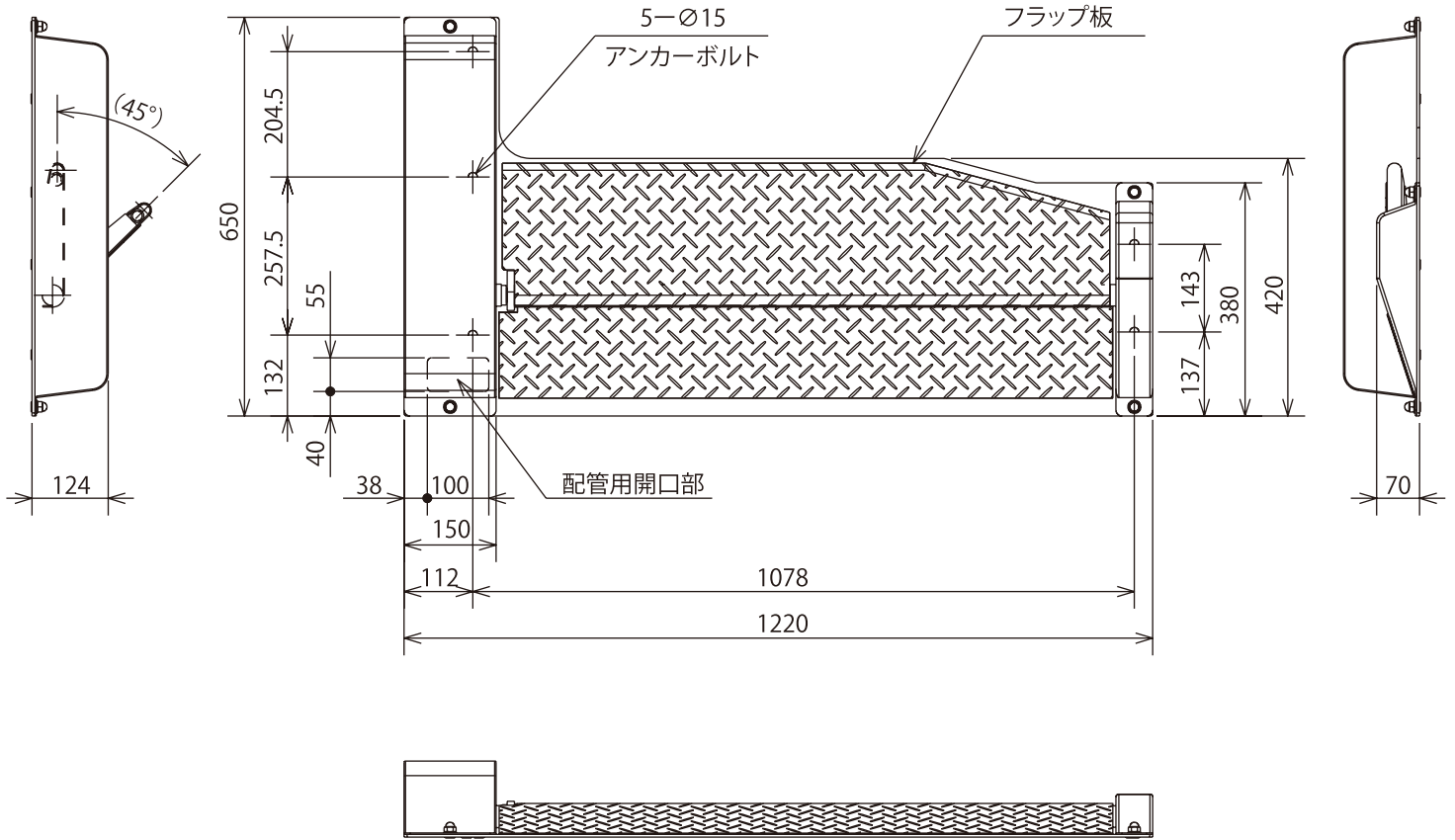
車底に合わせた無段階ロックで
様々な車種に対応



メインボックス幅150mmのコンパクトな設計で
敷地を有効活用



■ロックユニット (TPP-CL100)



■仕様

駆動動力源	電動油圧シリンダ	電 源	DC24V(+5%、-10%)	
駆動方式	上昇 / 下降 : 油圧駆動	消費電流	待機時:0.6A以下 動作時:2.5A以下 ピーク:5A	
ロック部保持力	上昇角度45度の時、垂直荷重560kg	温 度	0℃~50℃	
動作時間	上昇/下降:6秒以内 (Ta=25℃)	湿 度	0%~90% (RH) (結露無きこと)	
制御インターフェース	RS-485マルチドロップ方式	筐体 外版	材 質	鋼板
制御プロトコル	弊社規定プロトコル		塗 料	本体部 / 粉体塗料 フラップ板 / 亜鉛メッキ
車両検知器	内蔵ループセンサまたは外部センサ入力		塗 色	本体及びボックスカバー 青 (DIC2603)
ループセンサ仕様	発振周波数:150KHz~350KHz 標準コイル仕様:1m×1m 4ターン	外形寸法	1220mmW×650mmD×124mmH	
ロック部最大上昇高	185mm以上	重 量	約50Kg	

このパンフレットの記載内容は予告無しに変更することがありますのでご了承ください。

■製造元

駐車場管理機器の総合メーカー



テクニカル電子株式会社

■お問い合わせ先